



Industrie Polieco MPB srl

Scheda tecnica *Drenopal* serie DN/OD

Rev. 3
del 02/09

1. Costruzione

Tubo corrugato esternamente e liscio internamente, fessurato nello spazio presente tra due costole successive, denominato *Drenopal* DN/OD 160, 200, 250, 315, 400, 500, 630, 800, 1000 e 1200.

2. Costituzione

Mescola di polietilene neutro alta densità con percentuale di masterbatch colorante additivato con antiossidanti per una migliore stabilità termica.

3. Colore

Nero parete esterna, bianco parete interna.

4. Impiego

Opere di drenaggio.

5. Limiti d'impiego

(- 10 / + 40) °C
Propagante la fiamma.

6. Rigidità circonferenziale (EN ISO 9969)

≥ 4 kN/m² (per diametri ≥ 200 mm) e 8 kN/m² (per diametri ≥ 160 mm) con deformazione del diametro interno pari al 3%. (Prova eseguita sul tubo non fessurato).

7. Prova d'urto a 0°C (EN 744)

Nessuna fessurazione, delaminazione o incrinatura dopo sgancio percussore da un'altezza di 2 m con masse variabili in funzione del diametro del tubo. (Prova eseguita sul tubo non fessurato).

8. Fessurazioni

Larghezza fessure: DN 160 ÷ 200 = 1,5 mm
DN 250 ÷ 400 = 4 mm
DN 500 ÷ 630 = 7 mm
DN 800 ÷ 1200 = 10 mm

Lunghezza fessure: da catalogo

Tipo di fessurazione: 220° o 360°.

9. Imballo

Barre da 6 metri.

Tolleranza sulla lunghezza ± 1%.



Industrie Polieco MPB srl

Scheda tecnica *Drenopal* serie DN/OD

Rev. 3
del 02/09

10. Accessori

Manicotti di giunzione in polietilene alta densità, pezzi speciali (curve, braghe, pozzetti, etc.) ed eventuali guarnizioni elastomeriche di tenuta.

11. Installazione

Interrata, in accordo con la EN 1295. (Vedi manuale tecnico in vigore).